

Bluefin Isospeed

3134

Fondo coprente riempitivo all'acqua per l'applicazione a spruzzo, per **mobili e arredamenti interni**, per **l'industria e il professionista**

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

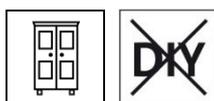
Fondo coprente riempitivo all'acqua per l'applicazione a spruzzo con rapida essiccazione, alto riempimento e ottima carteggiabilità (manuale/calibratrice). Lavorabile a scelta come mono o bicomponente. Nella lavorazione bicomponente ottimo potere isolante contro le sostanze coloranti idrosolubili contenute nel legno.

Caratteristiche particolari e norme

- **ÖNORM A 1605-12** (superfici di mobili)
Esposizione alla fiamma: 5-B (superficie di mobile difficilmente infiammabile).
- **ÖNORM A 3800-1** (comportamento al fuoco) in combinazione con un supporto e una finitura difficilmente infiammabile: difficilmente infiammabile (prima B 1 secondo B 3800-1), Q1, Tr 1
- Nell'elaborazione monocomponente adempie i criteri di **Baubook "bando ecologico"**
- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+



Campo d'impiego



- **Lavorazione monocomponente:**
Per la verniciatura industriale in serie di superfici di mobili e arredamenti interni esposti ad una sollecitazione normale, come ad esempio arredamenti per camere da letto e salotti: Campi di utilizzo III – IV secondo ÖNORM A 1610-12.
- **Lavorazione bi-componente:**
Per la verniciatura di superfici di mobili e arredamenti interni esposti ad una sollecitazione forte, come ad esempio per mobili da cucina e bagno: campi di utilizzo II – IV secondo ÖNORM A 1610-12.
- Utilizzo in combinazione con un sistema di finitura adatto.
- Fondo ad elevato potere riempitivo per cicli laccati per mobili e arredamenti interni.
- Grazie alla buona stabilità su superfici verticali particolarmente adatto per elementi profilati e listelli.
- Nella lavorazione bicomponente ottimo potere isolante contro le sostanze coloranti idrosolubili contenute nel legno. Questo vale anche per i cicli laccati realizzati con prodotti pigmentati

all'acqua nelle colorazioni bianche e pastello.

- Nella lavorazione bicomponente anche sovraverniciabile con smalti pigmentati al solvente come ADLER Pigmpur 24005 sgg. o Aduro MDF-4in1 2201 sgg.
- Come bicomponente direttamente applicabile su pannelli MDF di alta qualità.
- Per pannelli multistrato raccomandiamo generalmente l'utilizzo bicomponente.
- Per cicli di verniciatura difficilmente combustibili e difficilmente infiammabili
- Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

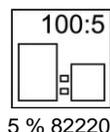
Lavorazione

Istruzioni di lavorazione



- Prego, mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Quantità applicative troppo basse e/o un'elevata diluizione riducono l'effetto isolante!
- Per una superficie riempitiva occorrono da due a tre mani di fondo riempitivo con carteggiatura intermedia.
- Il contenuto di sostanze coloranti idrosolubili può variare considerevolmente a secondo il tipo di legno e l'origine dello stesso. Raccomandiamo la realizzazione di un campione sul legno originale per poter giudicare il potere isolante.
- Prego, consultare le nostre „**Indicazioni generali per la lavorazione con vernici per mobili all'acqua**”.

Rapporto di miscela



Bluefin Isospeed 3134 può essere utilizzato solo con catalizzatore e nel rapporto di miscela indicato. Deviazioni dalle indicazioni riportate causano difetti del film di vernice e dell'adesione.

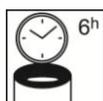
100 parti in peso Bluefin Isospeed 3134
5 parti in peso ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

oppure

15 parti in volume Bluefin Isospeed 3134
1 parte in volume ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Prima della lavorazione aggiungere accuratamente il catalizzatore ADLER Aqua-PUR-Härter 82220, mescolandolo nella componente vernice, preferibilmente meccanicamente con un agitatore a trapano. È raccomandato l'utilizzo di una macchina a spruzzo per vernice bicomponente.

Pot-Life



6 ore a ca. 20 °C; temperature elevate riducono il pot-life.

Dopo questo tempo il materiale catalizzato non è ancora impolmonito. Un'ulteriore prolungazione della durata non è possibile.

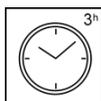
Metodo di applicazione

Metodo d'applicazione	Airless	Airless pressurizzata (Airmix, Aircoat, ecc.)	Pistola a tazza
Ugello (ø mm)	0,28 - 0,33 <small>con preatomizzatore</small>	0,28 - 0,33	2,0
Pressione (bar)	100 - 120	100 - 120	3 - 4
Aria di polverizzazione (bar)	-	1 - 2	-
Diluyente	acqua		
Aggiunta di diluyente in %	-	-	-
Viscosità (s) <small>Coppa 6 mm, 20°C</small>	ca. 65	ca. 65	ca. 65
Quantitativo d'applicazione (g/m ²)	ca. 150 - 200 per mano Quantitativo massimo complessivo d'applicazione fino ad un massimo di 750		

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/alla resa. Solo facendo prima un'applicazione di prova è possibile sapere i valori esatti del consumo.

Tempi d'essiccazione

(ai 23 °C e 50 % umidità relativa)



Sovraverniciabile mit Bluefin Isospeed 3134	minimo 3 ore
Sovraverniciabile con ADLER Pigmocryl NG	minimo 8 ore, preferibilmente dopo una notte
Sovraverniciabile con ADLER Pigmopur 24005 sgg. o Aduro MDF-4in1 2201 sgg.	dopo una notte
Manipolabile e accatastabile	dopo una notte

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore della vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa.

Pulizia degli utensili

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO**Tipo di supporto**

Legno massiccio idoneo per la laccatura o pannelli di truciolato o pannelli di fibra di legno, impiallacciati o rivestiti di pellicola.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di distaccanti come grasso, cera, silicone, resina etc. e privo di polvere di legno e ne deve essere verificata l'idoneità per la verniciatura.

Su pannelli MDF di buona qualità e un alto peso specifico (p. e. per pannelli di 19-mm con più di 700 kg/m³) Bluefin Isospeed 3134, catalizzato con 5 % ADLER Aqua-PUR-Härter 82220, è applicabile senza preisolamento. Prima della prima mano del fondo i pannelli di scarsa qualità devono essere preisolati, così come quando Bluefin Isospeed 3134 viene utilizzato monocomponente (p.e. con ADLER Aqua-Soft CFB 30361 sgg.).

Per l'applicazione negli ambiti sanitari consigliamo generalmente l'utilizzazione di pannelli MDF resistenti all'umidità tipo V100 e Bluefin Isospeed 3134 elaborato bicomponente. Non consigliamo

l'utilizzazione per superfici orizzontali, che vengono frequentemente a contatto con acqua, come p. es. lavandini.

Preparazione del supporto

- **Legni di latifoglie:** carteggiatura grana 150 – 180
- **Legni di conifera:** carteggiatura grana 100 – 150
- **Pannelli rivestiti di pellicola:** carteggiatura della pellicola grana 220
- **Pannelli MDF:** levigatura grana 180 – 220

CICLO DI VERNICIATURA

Fondo

1 x Bluefin Isospeed 3134
Essiccazione intermedia: minima 3 ore

Carteggiatura intermedia



Leggera carteggiatura grana 280.

Evitare sfondare fino al legno!

La carteggiatura intermedia va eseguita poco prima della mano di finitura per garantire un buon aggrappaggio.

Applicazione intermedia

1 - 2 x Bluefin Isospeed 3134

Dopo l'ultima mano del fondo riempitivo va rispettato un tempo di essiccazione di almeno 12 ore (temperatura ambiente) prima della carteggiatura per garantire una buona tenuta della finitura seguente e di assicurare un ottimo potere isolante nella lavorazione bi- componente.

Carteggiatura intermedia



Grana 320 - 360

Evitare di sfondare fino al legno!

La carteggiatura intermedia va eseguita poco prima della mano di finitura per garantire un buon aggrappaggio.

Finitura

1 x ADLER Pigmocryl NG 3201 sgg. nella tonalità e nel glossaggio desiderata/o.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

MANUTENZIONE E RINNOVO

Pulizia e manutenzione

Pulizia tramite ADLER Clean-Möbelreiniger 96490.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

INDICAZIONE PER GLI ORDINI

Confezioni

Bluefin Isospeed 3134	4 kg	22 kg
ADLER Aqua-PUR-Härter 82220	1 x 200 g	1 x 1,1 kg

Tonalità/Gradi di brillantezza



Tonalità standard:

Wei W10	3134000010
Schwarz	3134500001

Base W30	3134000030 (per tingere)
----------	--------------------------

Altre tonalità sono miscelabili tramite il **sistema tintometrico ADLERMix**.

Prodotti complementari

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220
 ADLER Aqua-Soft CFB 30361 sgg.
 ADLER Pigmocryl NG 3201 sgg.
 ADLER Pigmopur 24005 sgg.
 ADLER MDF-4in1 2201 sgg.
 ADLER Aqua-Cleaner 80080
 ADLER Clean-Möbelreiniger 96490

ULTERIORI INDICAZIONI**Durata/magazzinaggio**

Minimo 9 mesi in confezioni originalmente sigillate.

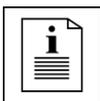


Al fresco ma protetto dal gelo.

Dati tecnici

Viscosità del prodotto ca. 65 ± 5 s nach DIN 53211
 (coppa-6-mm, 20 °C)
 ca. 3.500 ± 500 cP

Viscosità della miscela ca. 65 ± 5 s nach DIN 53211
 (coppa-6-mm, 20 °C)

Indicazioni tecniche di sicurezza

Preghiamo consultare la relativa scheda di sicurezza! È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

In generale è da evitare ispirare gli aerosoli di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Esso è garantito portando correttamente una maschera (filtro combinato A2/P2 – EN 141/EN 143).